

# MAXION®

Jänsch & Ortlepp GmbH



*Сверильные станки  
Резьбонарезные станки  
Сверильно-фрезерные станки  
Оснастка*

## КАТАЛОГ 2018

seit 1992

## Содержание

Сверлильные станки	4-31
Резьбонарезные станки	32-39
Рядные станки	40-41
Сверлильно-фрезерные станки	42-43
Специальные решения	44-45
Оснастка	46-51
Принадлежности	52-43
Опции	54-55

## MAXION Jänsch & Ortlepp GmbH

это частная компания расположенная в городе Пёзнек, Тюрингия. 80 сотрудников производят высококачественную продукцию и обеспечивают непрерывное развитие компании. Компания предлагает широкий ассортимент продукции с высоким уровнем производственной интеграции. Основное внимание уделяется универсальным сверлильным станкам и специальным станкам с диаметром сверления отверстий до 50 мм. Продукция распространяется по всему миру через широкую дилерскую сеть. Постоянно развивается направление глубокого сверления и изготовление деталей на заказ. Компания специализируется в этой отрасли и нашими основными клиентами являются известные автомобильные производители в Германии. Также мы производим станки со специальными решениями для производителей работающих в сфере мебельной промышленности и железнодорожного транспорта.

Дополняет ассортимент продукции MAXION производство ручного инструмента и оснастки.

Благодаря собственному учебному центру мы целенаправленно готовим себе кадры и всегда находимся на переднем плане современного технического развития.

Мы гарантируем, что вся наша продукция имеет право иметь маркировку „Made in Germany“ („Сделано в Германии“)

Хартмут Ортелеп  
Директор



Норберт Йенш  
Директор



- **Прецизионный**
- **Высокооборотистый**
- **Сверление от 0,5 до 6 мм**

Прецизионный сверлильный станок предназначен специально для работ в области точной механики и электроники.

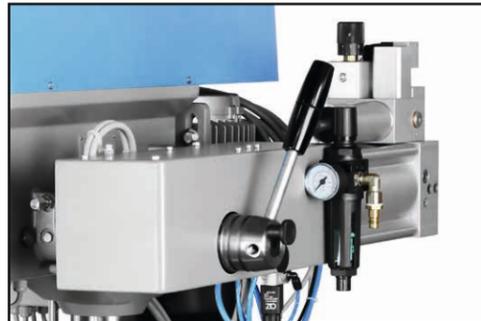
Технические характеристики BT 6	
Артикул	См. ниже
Сверление по стали	0,5 - 6 мм
Шпиндель	В 12
Глубина сверления	55 мм
Вылет	180 мм
Расстояние шпиндель / стол	от 135 до 380 мм
Размер стола	220 x 285 мм
Ширина Т-пазов	12 мм
Диаметр колонны	75 мм
Общая высота	800 мм
Вес	73 кг
Электромотор	0,37/0,6 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц
Артикул	66391
8 ступеней изменения оборотов	630 - 7.100 мин <sup>-1</sup>
Артикул	66392
8 ступеней изменения оборотов	900 - 10.000 мин <sup>-1</sup>
Артикул	66393
8 ступеней изменения оборотов	1.080 - 12.000 мин <sup>-1</sup>
Размер упаковки	А 89x52x127 см

**Опции / Оснастка**

- Сверлильный патрон 6мм Albrecht Super
- Шпиндель МК 1
- Упор для ограничения глубины сверления



- Устройство автоматической подачи PV



- **Тумба**

Габаритные размеры..... 300 x 470 x 760 мм  
Вес ..... 40 кг



Станок изображен с опцией ограничение глубины сверления

## Опции / Оснастка

• **Компактный**

• **Идеален для обучения или Хобби**

• **Бесступенчатое изменение оборотов**

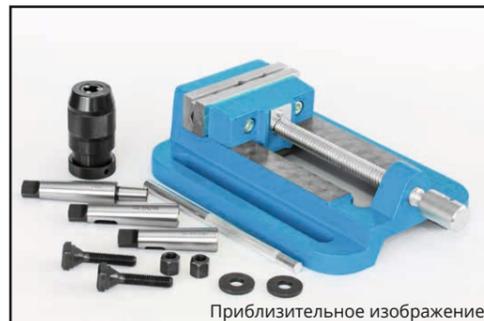
Прецизионный сверлильный станок с плавным ходом, современный дизайн. Дисплей с индикацией оборотов, стол с регулировкой по высоте.

### Технические характеристики ECOMAX 14

Артикул	M00012
Продолжительное сверление по стали	14 мм
Обычное сверление	15 мм
Шпиндель	МК 2
Глубина сверления	70 мм
Вылет	180 мм
Расстояние Шпиндель / Стол	до 380 мм
Расстояние Шпиндель / Станина	529 мм
Размер стола	250 x 220 мм
Ширина Т-пазов	10 мм
Диаметр колонны	65 мм
Общая высота	890 мм
Вес	80 кг
Электромотор	0,5/1,0 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц
Бесступенчатое изменение оборотов	420 - 2.100 мин <sup>-1</sup>
Размер упаковки	A 89x52x127 см

### • Сверлильный пакет 14

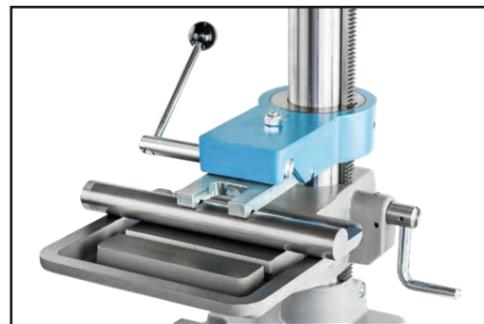
1 Переходник..... МК 2 / В16  
 1 Переходник..... МК2 / МК1  
 1 Тиски..... MSP 80  
 1 Самозатягивающийся патрон ..... 1 - 13 мм/В16



Приблизительное изображение

### • МКФ Быстрозажимное устройство

MKF 65 Z



### • Электронная система охлаждения

20 л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран

### • Тумба

Габаритные размеры..... 600 x 700 x 840 мм  
 Вес ..... 60 кг



- **Оптимально для мест, где нет трехфазной сети**
- **Большой диапазон оборотов**
- **Программируемая глубина нарезания резьбы (для TAP)**
- **Мощный**



**UNIMAX 1 FREQUENZ** Прецизионный, сверлильный станок с плавным ходом, высокой точностью и качеством. Переключение правое/левое вращение для нарезания резьбы. Стол с регулировкой по высоте и вращением вокруг колонны. **UNIMAX 1 TAP** станок с встроенной системой резьбонарезания, программированием глубины нарезания резьбы и индикацией оборотов шпинделя. Электропитание 230 В.

Технические характеристики	UNIMAX 1 FREQUENZ	UNIMAX 1 TAP
Артикул	M00001	M00017
Продолжительное сверление	15 мм	15 мм
Обычное сверление	18 мм	18 мм
Нарезание резьбы	M 8	M 8
Шпиндель	МК 2	МК 2
Глубина сверления	80 мм	80 мм
Вылет	180 мм	180 мм
Расстояние шпиндель/стол	до 380 мм	до 380 мм
Размер стола	250 x 220 мм	250 x 220 мм
Размер Т-пазов	10 мм	10 мм
Диаметр колонны	65 мм	65 мм
Общая высота	910 мм	910 мм
Вес	80 кг	80 кг
Электромотор	1,1 кВт	1,1 кВт
Электропитание	230 В / 50 Гц	230 В / 50 Гц
Бесступенчатое изменение оборотов	200 - 4.000 мин <sup>-1</sup>	200 - 4.000 мин <sup>-1</sup>
Обороты шпинделя при резьбонарезании		200 - 700 мин <sup>-1</sup>
Размер упаковки	89x52x127 см <sup>A</sup>	89x52x127 см <sup>A</sup>

## Опции / Оснастка

### • Сверлильный пакет 1

- 1 Переходник..... МК 2 / В16
- 1 Переходник..... МК2 / МК1
- 1 Тиски..... MSP 80
- 1 Самозатягивающийся патрон ..... 1 - 13 мм / В16



Приблизительное изображение

### • МКФ Быстрозажимное устройство

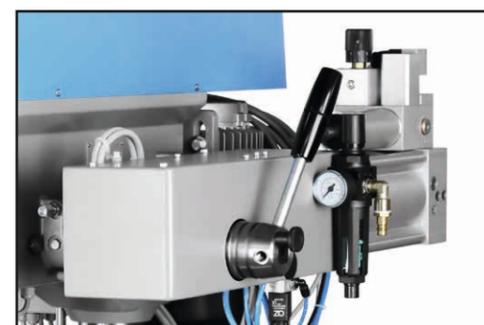
МКФ 65Z

### • Резьбонарезной патрон M4 - M12



### • Устройство автоматической подачи PV

Максимальный диаметр сверления ..... 12 мм



### • Электронная система охлаждения

20 л Бак / Насос / соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран

### • Тумба

Габаритные размеры..... 660 x 380 x 225 мм  
Вес ..... 15 кг



• **Мощный**



• **Оптимально для мест, где нет трехфазной сети**

• **Большой диапазон оборотов**

Мощный, прецизионный универсальный сверлильный станок с большим диапазоном применения. Настольное и колонное исполнение станка. Регулировка по высоте. Электропитание 230 В, переключение правое/левое вращение, Цифровая индикация оборотов. Изменение частоты вращения потенциометром. UNIMAX 2 T с регулировкой по высоте и фиксацией спереди.

Технические характеристики	UNIMAX 2 T	UNIMAX 2
Артикул	M44667	M44668
Продолжительное сверление	18 мм	18 мм
Обычное сверление	20 мм	20 мм
Нарезание резьбы	M 12	M 12
Шпиндель	МК 2	МК 2
Глубина сверления	100 мм	100 мм
Вылет	225 мм	225 мм
Расстояние шпиндель/стол	60 bis 440 мм	55 bis 880 мм
Размер стола	345 x 372 мм	450 x 315 мм
Размер Т-пазов	14 мм	14 мм
Диаметр колонны	90 мм	90 мм
Общая высота	max. 955 мм	1.745 мм
Вес	110 кг	170 кг
Электромотор	1,5 кВт	1,5 кВт
Электропитание	230 В / 50 Гц	230 В / 50 Гц
Бесступенчатое изменение оборотов		
Диапазон А	100 - 2.000 мин <sup>-1</sup>	100 - 2.000 мин <sup>-1</sup>
Диапазон В	200 - 4.000 мин <sup>-1</sup>	200 - 4.000 мин <sup>-1</sup>
Размер упаковки	В 80x90x112 см	Д 80x90x190 см

## Опции / Оснастка

• **Сверлильный пакет 2**

- 1 Переходник..... МК 2 / В16
- 1 Переходник..... МК2 / МК1
- 1 Тиски..... MSP 120
- 1 Самозатягивающийся патрон .....3 - 16 мм / В16



Приблизительное изображение

• **Крестовый стол MF 3**

- Размер стола ..... 600 x 240 мм
- Перемещение стола по X / Y ..... 350 / 160 мм
- Вес ..... 74 кг

• **Электронная система охлаждения**

- 20 л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран



• **Тумба для UNIMAX 2 T**

- Габаритные размеры..... 345 x 602 x 730 мм
- Вес ..... 45 кг



- **Мощный**
- **Программируемая глубина нарезания резьбы**
- **Большой диапазон оборотов**
- **Оптимально для мест, где нет трехфазной сети**



Мощный, универсальный сверлильный станок с функцией резьбонарезания, светодиодной подсветкой и программируемой глубиной нарезания резьбы. Дисплей с индикацией оборотов и глубины сверления.

Технические характеристики	UNIMAX 2 T TAP	UNIMAX 2 TAP
Артикул	M00021	M00022
Продолжительное сверление	18 мм	18 мм
Обычное сверление	20 мм	20 мм
Нарезание резьбы	M 16 в S235	M 16 в S235
Шпиндель	МК 2	МК 2
Глубина сверления	100 мм	100 мм
Вылет	225 мм	225 мм
Расстояние шпиндель/стол	60 до 440 мм	55 до 880 мм
Размер стола	345 x 372 мм	450 x 315 мм
Размер Т-пазов	14 мм	14 мм
Диаметр колонны	90 мм	90 мм
Общая высота	Макс. 955 мм	1.745 мм
Вес	110 кг	170 кг
Электромотор	0,8/1,5 кВт	1,5 кВт
Электропитание	230 В / 50 Гц	230 В / 50 Гц
Светодиодная подсветка	Включена	Включена
Бесступенчатое изменение оборотов		
Диапазон сверления А	100 - 2.000 мин <sup>-1</sup>	100 - 2.000 мин <sup>-1</sup>
Диапазон сверления В	200 - 4.000 мин <sup>-1</sup>	200 - 4.000 мин <sup>-1</sup>
Диапазон резьбонарезания А	100 - 500 мин <sup>-1</sup>	100 - 500 мин <sup>-1</sup>
Диапазон резьбонарезания В	200 - 1.000 мин <sup>-1</sup>	200 - 1.000 мин <sup>-1</sup>
Размер упаковки	В 80x 90x112 см	Д 80x90x190 см

## Опции / Оснастка

### • Сверлильный пакет 2

- 1 Переходник..... МК 2 / В16
- 1 Переходник..... МК2 / МК1
- 1 Тиски..... MSP 120
- 1 Самозатягивающийся патрон ..... 3 - 16 мм / В16



### • Резьбонарезной патрон М4 - М12



### • Система охлаждения с минимальным расходом

- 1 Емкость ..... 1,2 литра
- Принцип работы.....электрика / пневматика



### • Электронная система охлаждения

- 20 л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран

### • Тумба для UNIMAX 2 T TAP

- Габаритные размеры..... 345 x 602 x 730 мм
- Вес ..... 45 кг



UNIMAX 2 T TAP  
На рисунке станок указан с дополнительной опцией «система охлаждения с минимальным расходом».

- **Инновационный**
- **Современный**
- **Надежный**
- **Оснащенный**

Мощный высокопроизводительный станок с простым управлением и большим дисплеем. Цифровая индикация глубины сверления, счетчик деталей, светодиодная подсветка в базовой комплектации. Новый станок BT20 сочетает в себе инновационные функции, передовые технологии с высокой надежностью станков MAXION.

Технические характеристики	BT 20	BTV 20
Артикул	См. ниже	См. ниже
Обычное сверление	20 мм	20 мм
Нарезание резьбы	M 16	M 16
Шпиндель	МК 2	МК 2
Глубина сверления	100 мм	100 мм
Вылет	250 мм	250 мм
Расстояние шпиндель/стол	-	20 - 430 мм
Расстояние шпиндель/основание	185 - 541 мм	645 мм
Размер стола	340 x 445 мм	450 x 315 мм
Размер Т-пазов	12 мм	14 мм / 12 мм
Диаметр колонны	90 мм	90 мм
Общая высота	990 мм	1.100 мм
Вес	120 кг	160 кг
Электродвигатель	0,6 / 1,2 кВт	0,6 / 1,2 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц

Бесступенчатое изменение оборотов		
100 - 1.800 мин <sup>-1</sup>	M00027	M00029
200 - 3.600 мин <sup>-1</sup>	M00028	M00030

Размер упаковки	В 100x85x130 см	В 100x85x130 см
-----------------	--------------------	--------------------



BTV 20

**Опции / Оснастка**

• **Сверлильный пакет 2**

- 1 Переходник..... МК 2 / B16
- 1 Переходник..... МК2 / МК1
- 1 Тиски..... MSP 120
- 1 Самозатягивающийся патрон ..... 3 - 16 мм / B16

• **Функция нарезания резьбы**

Включая программируемую глубину нарезания резьбы.

• **Крестовый стол MF 3**

• **Тумба для BT 20 / BTV 20**

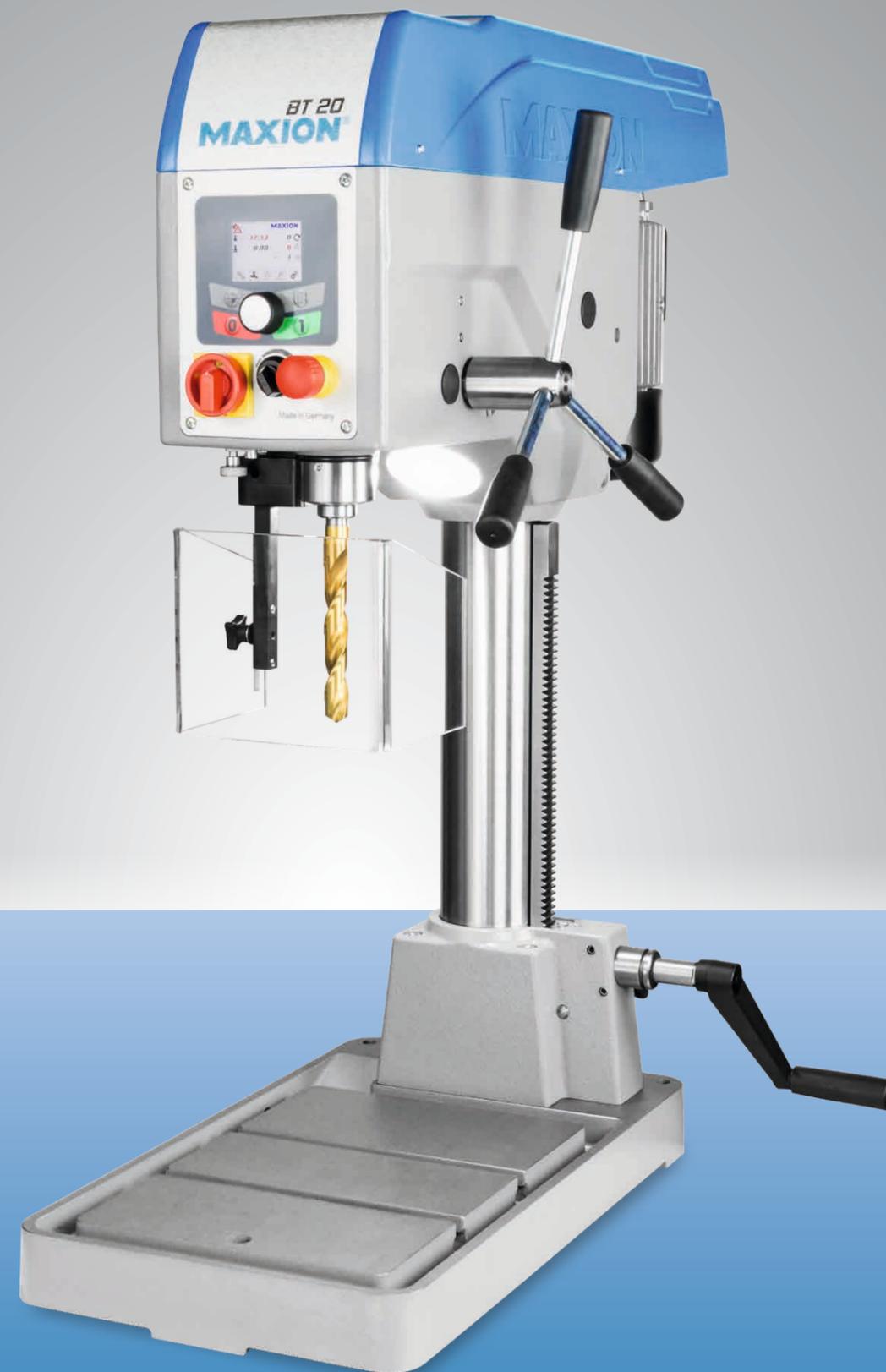
Габаритные размеры..... 345 x 602 x 730 мм  
Вес ..... 45 кг



• **Электронная система охлаждения**

20 л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран.

• **Станок доступен в колонном исполнении!**



● **Популярный, промышленный станок**

● **Универсальный**

● **Мощный**

Мощный, прецизионный сверлильный станок с широкой областью применения. Регулировка высоты по зубчатой рейке, червячной передачей. Переключение правое/левое вращение, дисплей с индикацией оборотов. Станок приспособлен для установки фрезерного пакета.

Технические характеристики	UNIMAX 3 T	UNIMAX 3
Артикул	M00023	37704
Продолжительное сверление	25 мм	25 мм
Обычное сверление	30 мм	30 мм
Нарезание резьбы	M 20	M 20
Шпиндель	МК 3	МК 3
Глубина сверления	125 мм	125 мм
Вылет	260 мм	260 мм
Расстояние шпиндель/стол	220 bis 600 мм	90 bis 840 мм
Размер стола	390 x 420 мм	500 x 365 мм
Размер Т-пазов	14 мм	14 мм
Диаметр колонны	110 мм	110 мм
Общая высота	max. 1.200 мм	1.855 мм
Вес	220 кг	270 кг
Электромотор	0,8/1,5 кВт	0,8/1,5 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Бесступенчатое изменение		
Диапазон А	80 - 1.440 мин <sup>-1</sup>	80 - 1.440 мин <sup>-1</sup>
Диапазон В	180 - 3.200 мин <sup>-1</sup>	180 - 3.200 мин <sup>-1</sup>
Размер упаковки	C 160x74x125 см	D 80x90x190 см

## Опции / Оснастка

### • Фрезерный пакет

1 Точная подача / 1 Крестовый стол MF 3 / 1 Фиксация пиноли / 1 Фрезерный патрон МК 3 / 1 Приводная штанга / 3 Зажимные цанги 8, 10, 12 мм



### • Фрезерный патрон



### • Сверлильный пакет 3

1 Переходник..... МК 3 / B16  
2 Переходник..... МК3 / МК2, МК3 / МК1  
1 Тиски..... MSP 140  
1 Самозатягивающийся патрон ..... 3 - 16 мм / B16

### • Крестовый стол MF 3

Размер стола ..... 600 x 240 мм  
Перемещение стола по X / Y ..... 350 / 160 мм  
Вес ..... 74 кг

### • Электронная система охлаждения

20 л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран

### • Тумба для UNIMAX 3 T

Габаритные размеры..... 400 x 690 x 720 мм  
Вес ..... 65 кг



- Программируемая глубина нарезания резьбы

- Универсальный

- Мощный

Станок выполнен на проверенной временем платформе UNIMAX 3 с включенной в базовую комплектацию опцией программируемая глубина нарезания резьбы.

С опцией фрезерный пакет данный станок становится самым универсальным станком в своем классе.

Технические характеристики	UNIMAX 3 T TAP	UNIMAX 3 TAP
Артикул	M00024	M00025
Продолжительное сверление	25 мм	25 мм
Обычное сверление	30 мм	30 мм
Нарезание резьбы	M 20	M 20
Шпиндель	МК 3	МК 3
Глубина сверления	125 мм	125 мм
Вылет	260 мм	260 мм
Расстояние шпиндель/стол	220 до 600 мм	90 до 840 мм
Размер стола	390 x 420 мм	500 x 365 мм
Размер Т-пазов	14 мм	14 мм
Диаметр колонны	110 мм	110 мм
Общая высота	Макс. 1.200 мм	1.855 мм
Вес	220 кг	270 кг
Электродвигатель	0,8/1,5 кВт	0,8/1,5 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Светодиодная подсветка	Включена	Включена
Бесступенчатое изменение		
Диапазон А	80 - 1.440 мин <sup>-1</sup>	80 - 1.440 мин <sup>-1</sup>
Диапазон В	180 - 3.200 мин <sup>-1</sup>	180 - 3.200 мин <sup>-1</sup>
Размер упаковки	С 160x74x125 см	D 220x74x125 см

## Опции / Оснастка

### • Резьбонарезной патрон

### • Сверлильный пакет 3

- 1 Переходник..... МК 3 / В16
- 2 Переходника..... МК3 / МК2, МК3 / МК1
- 1 Тиски..... MSP 140
- 1 Самозатягивающийся патрон ..... 3 - 16 мм / В16

### • Фрезерный пакет

- 1 Точная подача / 1 Крестовый стол MF 3 / 1 Фиксация пиноли / 1 Фрезерный патрон МК 3 /
- 1 Приводная штанга / 3 Зажимные цанги 8, 10, 12 мм



### • Крестовый стол MF 3

- Размер стола ..... 600 x 240 мм
- Перемещение стола по X / Y ..... 350 / 160 мм
- Вес ..... 74 кг

### • Электронная система охлаждения

- 20 л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран

### • Тумба для UNIMAX 3 T TAP

- Габаритные размеры..... 720 x 690 x 400 мм
- Вес ..... 65 кг



- **Инновационная бесступенчатая подача**
- **Максимально оснащенный**
- **Простой в эксплуатации**
- **Многофункциональный**

Современный, прецизионный индустриальный станок, выполненный на проверенной временем платформе UNIMAX 3, с бесступенчатой подачей, функцией автоматического извлечения инструмента и функцией лома стружки. Дисплей с индикацией скорости подачи, глубины сверления, оборотов шпинделя и функцией программирования глубины сверления.

Технические характеристики	UNIMAX 3 T AV	UNIMAX 3 AV
Артикул	M00009	M00003
Продолжительное сверление	25 мм	25 мм
Обычное сверление	30 мм	30 мм
Нарезание резьбы	M 20	M 20
Шпиндель	МК 3	МК 3
Бесступенчатая подача	30-400 мм/мин	30-400 мм/мин
Глубина сверления	125 мм	125 мм
Вылет	260 мм	260 мм
Расстояние шпиндель/стол	220 до 600 мм	90 до 840 мм
Размер стола	390 x 420 мм	500 x 365 мм
Размер Т-пазов	14 мм	14 мм
Диаметр колонны	110 мм	110 мм
Общая высота	Макс. 1.200 мм	1.900 мм
Вес	230 кг	280 кг
Электродвигатель	0,8/1,5 кВт	0,8/1,5 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Бесступенчатое изменение		
Диапазон А	80 - 1.440 мин <sup>-1</sup>	80 - 1.440 мин <sup>-1</sup>
Диапазон В	180 - 3.200 мин <sup>-1</sup>	180 - 3.200 мин <sup>-1</sup>
Размер упаковки	C 160x74x125 см	D 220x74x125 см

## Опции / Оснастка

- Опция удаления стружки
- Опция снятия заусенца
- Функция нарезания резьбы
- Сверлильный пакет 3

1 Переходник..... МК 3 / В16  
 2 Переходника..... МК3 / МК2, МК3 / МК1  
 1 Тиски..... MSP 140  
 1 Самозатягивающийся патрон ..... 3 - 16 мм / В16



Приблизительное изображение

- **Электронная система охлаждения**

20 л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран



- **Светодиодная подсветка**

- **Тумба для UNIMAX 3 T AV**

Габаритные размеры..... 720 x 690 x 400 мм  
 Вес ..... 65 кг

- **Установка фрезерного пакета невозможна!**



UNIMAX 3 T AV



UNIMAX 3 AV

- **Надежный производственный станок**

- **Индивидуальная конфигурация**

- **Бесступенчатое изменение оборотов**

Тяжелый, универсальный станок. Регулировка высоты стола по зубчатой рейке, червячной передачей. Станина с Т-образными пазами. Дисплей с индикацией оборотов.

Технические характеристики	BT 35 ST	BS 35 ST
Артикул	см. ниже	см. ниже
Продолжительное	35 мм	35 мм
Обычное сверление	40 мм	40 мм
Нарезание резьбы	M 30	M 30
Шпиндель	МК 4	МК 4
Глубина сверления	150 мм	150 мм
Вылет	280 мм	280 мм
Расстояние шпиндель/стол	220 до 600 мм	85 до 755 мм
Размер стола	390 x 420 мм	550 x 400 мм
Размер Т-пазов	14 мм	14 мм
Диаметр колонны	120 мм	120 мм
Общая высота	1.250 мм	2.020 мм
Вес	250 кг	350 кг
Электромотор	1,3/2,3 кВт	1,3/2,3 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Бесступенчатое изменение оборотов	Артикул	Артикул
80 - 1.400 мин <sup>-1</sup>	66940	66935
160 - 2.800 мин <sup>-1</sup>	66941	66936
12 ступеней изменения оборотов шпинделя		
80 - 1.400 мин <sup>-1</sup>	66944	66931
160 - 2.800 мин <sup>-1</sup>	66945	66934
Размер упаковки	С 160x74x125 см	D 220x74x125 см



### Опции / Оснастка

- **Сверильный пакет 4**

Артикул: M00018  
 1 Переходник..... МК4 / В16  
 3 Переходника..... МК4 / 3, МК4 / 2, МК4 / 1  
 1 Тиски..... MSP 140  
 1 Самозатягивающийся патрон ..... 3 - 16 мм / В16

- **Функция нарезания резьбы**

- **Регулировка стола по высоте спереди (для BS 35 ST)**

- **Регулировка по высоте спереди (для BT 35 ST)**

- **Digitale Bohrtiefenanzeige**

- **Motorische Höhenverstellung**

- **Kühleinrichtung in der Grundplatte**

- **Elektrische Kühleinrichtung**

- **Unterschrank für BT 35 ST**



- **Надежный производственный станок**

- **Индивидуальная конфигурация**

- **Бесступенчатое изменение оборотов**

- **3 автоматические подачи**

Тяжелый, прецизионный промышленный станок. Электромагнитная подача. Регулировка высоты стола по зубчатой рейке, червячной передачей. Станина с Т-образными пазами. Дисплей с индикацией оборотов. Крестообразная ручка.

Технические характеристики	BT 35 AVST	BS 35 AVST
Артикул	см. ниже	см. ниже
Продолжительное	35 мм	35 мм
Обычное сверление	40 мм	40 мм
Нарезание резьбы	M 30	M 30
Шпиндель	MK 4	MK 4
Бесступенчатая подача	0,1-0,2-0,3 мм/об	0,1-0,2-0,3 мм/об
Глубина сверления	150 мм	150 мм
Вылет	280 мм	280 мм
Расстояние шпиндель/стол	220 до 600 мм	85 до 755 мм
Размер стола	420 x 390 мм	550 x 400 мм
Размер Т-пазов	14 мм	14 мм
Диаметр колонны	120 мм	120 мм
Общая высота	1.250 мм	2.020 мм
Вес	265 кг	350 кг
Электродвигатель	1,3/2,3 кВт	1,3/2,3 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Бесступенчатое изменение	Артикул	Артикул
80 - 1.400 мин <sup>-1</sup>	66951	66940
160 - 2.800 мин <sup>-1</sup>	66952	66941
12 ступеней изменения оборотов шпинделя		
80 - 1.400 мин <sup>-1</sup>	66949	66938
160 - 2.800 мин <sup>-1</sup>	66950	66939
Размер упаковки	C 160x74x125 см	D 220x74x125 см

## Опции / Оснастка

### • Сверлильный пакет 4

Артикул: M00018  
 1 Переходник..... MK4 / B16  
 3 Переходника..... MK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1  
 1 Тиски..... MSP 140  
 1 Самозатягивающийся патрон ..... 3 - 16 мм / B16

### • Светодиодная подсветка



### • Функция нарезания резьбы

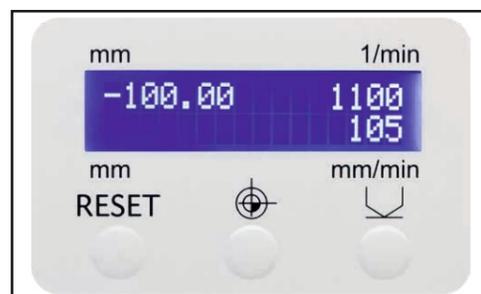
### • Регулировка стола по высоте спереди (для BS 35 AVST)

### • Регулировка по высоте спереди (для BT 35 AVST)



### • Регулировка высоты мотором

### • Программируемая глубина нарезания резьбы



### • Электронная система охлаждения

### • Система охлаждения в опорной плите (BS 35 AVST)

### • Тумба



- **Высокопроизводительный**
- **Программируемый**
- **Резьбонарезной**
- **Функция лома стружки**

Универсальный, современный колонный сверлильный станок с шпинделем МК4, функцией резьбонарезания, высокой производительностью и отличным соотношением цена/производительность. Дисплей с индикацией скорости подачи, глубины сверления, оборотов шпинделя и функцией программирования глубины сверления.

Технические характеристики	UNIMAX 4 Basic	UNIMAX 4 Basic Plus
Артикул	M00014	M00024
Продолжительное сверление	35 мм	35 мм
Обычное сверление	40 мм	40 мм
Нарезание резьбы	M 30	M 30
Шпиндель	МК 4	МК 4
Бесступенчатая подача	20-400 мм/мин	20-400 мм/мин
Глубина сверления	175 мм	175 мм
Вылет	310 мм	300 мм
Расстояние шпиндель/стол	70 до 830 мм	70 до 830 мм
Размер стола	550 x 400 мм	<b>650 x 500 мм</b>
Размер Т-пазов	14 мм	14 мм
Диаметр колонны	120 мм	<b>140 мм</b>
Общая высота	1.980 мм	1.980 мм
Вес	450 кг	480 кг
Электромотор	1,5/3,0 кВт	1,5/3,0 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Бесступенчатое изменение оборотов		
Диапазон А	120 - 2.500 мин <sup>-1</sup>	120 - 2.500 мин <sup>-1</sup>
Диапазон В	60 - 1.250 мин <sup>-1</sup>	60 - 1.250 мин <sup>-1</sup>
Функция нарезания резьбы	Включено	Включено
Ломка стружки	Включено	Включено
Опция удаления стружки	Опция	<b>Включено</b>
Опция снятия заусенца	Опция	<b>Включено</b>
Размер упаковки	Е 225x80x145 см	Е 225x80x145 см



Стол UNIMAX 4 Basic Plus  
Регулировка высоты стола спереди.

### Опции / Оснастка

- **Опция удаления стружки**
- **Опция снятия заусенца**
- **Светодиодная подсветка**
- **Сверлильный пакет 4**
  - 1 Переходник..... МК 4 / В 16
  - 3 Переходника..... МК4 / 3, МК4 / 2, МК4 / 1
  - 1 Тиски..... MSP 140
  - 1 Самозатягивающийся патрон..... 3 - 16 мм / В 16
- **Электронная система охлаждения**
  - 20л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран
- **Электронная система охлаждения в опорной плите с Т-пазами**



Остальные опции на стр. 52



- Программируемые циклы обработки
- Технологичный
- Многофункциональный
- Сенсорный дисплей

Мощный многофункциональный колонный сверлильный станок с программируемыми циклами, бесступенчатой регулировкой подачи и оборотов шпинделя. Легок в управлении как обычный станок, функционален как станок с ЧПУ.

Технические характеристики	UNIMAX 4
Артикул	52508
Продолжительное сверление по стали	40 мм
Обычное сверление	45 мм
Нарезание резьбы	M 36
Шпиндель	MK 4
Бесступенчатая подача	30 - 1650 мм/мин
Автоматическая подача	Свободное программирование
Глубина сверления	175 мм
Вылет	300 мм
Расстояние шпиндель/стол	70 bis 830 мм
Размер стола	650 x 500 мм
Размер Т-пазов	14 мм
Диаметр колонны	140 мм
Общая высота	1.980 мм
Вес	480 кг
Электромотор	7,5 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц
Бесступенчатое изменение оборотов	30 - 2.400 мин <sup>-1</sup>
Размер упаковки	225x80x145 см <sup>Е</sup>

## Опции / Оснастка

### • Револьверная головка



### • Светодиодная подсветка

### • Кнопка запуска с ключом

Для блокировки программирования

### • Сверлильный пакет 4

1 Переходник..... МК 4 / В 16  
 3 Переходника..... МК4 / 3, МК4 / 2, МК4 / 1  
 1 Тиски..... MSP 140  
 1 Самозатягивающийся патрон ..... 3 - 16 мм / В 16  
 Для нарезания резьбы



Приблизительное изображение

### • Электронная система охлаждения

20 л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран

### • Электронная система охлаждения в опорной плите с Т-пазами

20 л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран



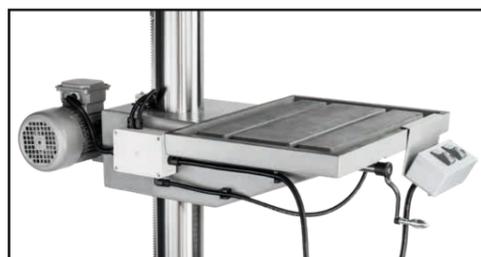
- **Мощный. Сверление до 50мм**
- **4 автоматических подачи**
- **Индивидуальная конфигурация**

Высокопроизводительный сверлильный станок. Электромагнитная подача. Бесступенчатая регулировка оборотов шпинделя. Зубчатая передача. Циркуляционная смазка. Регулировка высоты стола спереди. Полная защита мотора. Крестообразная ручка с функцией включения.

Технические характеристики	BS 50 AVST
Артикул	см. ниже
Обычное сверление	50 мм
Нарезание резьбы	M 45
Шпиндель	MK 4
Автоматическая подача	4
Глубина сверления	200 мм
Вылет	325 мм
Расстояние шпиндель/стол	80 до 675 мм
Размер стола	650 x 500 мм
Размер Т-пазов	14 мм
Диаметр колонны	160 мм
Общая высота	2.070 мм
Вес	670 кг
Электромотор	2,0 / 3,8 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц
Артикул	66957
Бесступенчатое изменение оборотов	35 - 1.060 мин <sup>-1</sup>
Скорость подачи	0,1-0,18-0,28-0,45 мм/об
Артикул	66958
Бесступенчатое изменение оборотов	50 - 1.500 мин <sup>-1</sup>
Скорость подачи	0,08-0,12-0,2-0,32 мм/об
Артикул	66959
Бесступенчатое изменение оборотов	66 - 2.000 мин <sup>-1</sup>
Скорость подачи	0,06-0,09-0,15-0,25 мм/об
Размер упаковки	F 233x90x133 см

## Опции / Оснастка

- Шпиндель МК 5
- Функция нарезания резьбы
- Программируемая глубина резьбы
- Регулировка высоты стола мотором



- Крестовый стол MF 4

Размер стола ..... 800 x 240 мм  
 Перемещение стола по X / Y ..... 470 / 245 мм  
 Вес ..... 110 кг



- Электронная система охлаждения

20 л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран

- Электронная система охлаждения в опорной плите с Т-пазами

20 л Бак / Насос / Соединительные шланги / гибкий слив и запорный кран



Приблизительное изображение



- **Диапазон нарезания резьбы M3 - M10**
- **Идеален для серийного производства**
- **Надежный**
- **Стандартные и специальные резьбы**

Высокопроизводительный резьбонарезной станок с ходовым винтом. Защита от поломки инструмента. Одиночный и циклический режимы резьбонарезания. Программируемая глубина нарезания резьбы, счетчик деталей, светодиодная подсветка, управляемая электроникой торможение мотора при одиночном режиме. Быстрая смена ходовых винтов.

Технические характеристики	BT 18 GL	BS 18 GL
Артикул	M00033	M00034
Нарезание резьбы	M 3 - M 10	M 3 - M 10
Производительность резьб в час	1.000	1.000
Обычное сверление	15 мм	15 мм
Шпиндель	МК 2	МК 2
Глубина резьбы	60 мм	60 мм
Глубина сверления	100 мм	100 мм
Вылет	250 мм	250 мм
Расстояние шпиндель/стол	185 - 541 мм	110 - 900 мм
Размер стола	340 x 445 мм	450 x 315 мм
Размер Т-пазов	12 мм	14 мм
Диаметр колонны	90 мм	90 мм
Общая высота	1.050 мм	1.810 мм
Вес	120 кг	160 кг
Электромотор	0,55 кВт	0,55 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
4 ступени изменения оборотов	320 мин <sup>-1</sup>	320 мин <sup>-1</sup>
	560 мин <sup>-1</sup>	560 мин <sup>-1</sup>
	1.000 мин <sup>-1</sup>	1.000 мин <sup>-1</sup>
	1.600 мин <sup>-1</sup>	1.600 мин <sup>-1</sup>
Размер упаковки	A 89x52x127 см	D 220x74x125 см

**Опции / Оснастка**

• **Ходовой винт**



• **Резьбонарезной патрон**

GSIP-0..... для M3 до M10  
GSIP-1..... для M8 до M18

• **Плашкодержатель**

• **Освобождение инструмента при закусывании**

• **Принудительное охлаждение мотора**

• **200 мм удлинение колонны для BT 18 GL**

• **Фланцевая пиноль**

• **Педаля для старта**

• **Старт двумя руками**

• **Система охлаждения с минимальным расходом**

1 Бак.....1,2 л  
Управление.....электрика/пневматика

• **Тумба**

Габаритные размеры.....345 x 602 x 730 мм  
Вес.....45 кг



- **Диапазон нарезания резьбы M4 - M20**

- **Идеален для серийного производства**

- **Надежный**

- **Стандартные и специальные резьбы**

Высокопроизводительный резьбонарезной станок с ходовым винтом. Защита от поломки инструмента. Одиночный и циклический режимы резьбонарезания. Управляемое электроникой торможение мотора при одиночном режиме. Быстрая смена ходовых винтов.

Технические характеристики	BT 23 GL	BS 23 GL
Артикул	см. ниже	см. ниже
Нарезание резьбы	M 4 - M 20	M 4 - M 20
Производительность резьб в час	800	800
Обычное сверление	28 мм	28 мм
Шпиндель	МК 3	МК 3
Глубина резьбы	90 мм	90 мм
Глубина сверления	120 мм	120 мм
Вылет	260 мм	260 мм
Расстояние шпиндель/стол	220 до 600 мм	90 до 760 мм
Размер стола	420 x 390 мм	500 x 365 мм
Размер Т-пазов	14 мм	14 мм
Диаметр колонны	110 мм	110 мм
Общая высота	1.200 мм	1.850 мм
Вес	250 кг	280 кг
Электромотор	0,9 кВт	0,9 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
5 Ступеней изменения оборотов мин <sup>-1</sup>	Артикул	Артикул
100 / 180 / 300 / 485 / 900	13562	73958
150 / 275 / 460 / 700 / 1.350	73957	73959
Размер упаковки	C 160x74x125 см	D 220x74x125 см

## Опции / Оснастка

- **Ходовой винт**



- **Резьбонарезной патрон**

GSIP-0..... для M3 до M10  
 GSIP-1..... для M8 до M18  
 GSIP-2..... для M14 до M30



- **Принудительное охлаждение мотора**

- **Освобождение инструмента при закусывании**

- **Плашкодержатель**



- **Система охлаждения с минимальным расходом**

- **Фланцевая пиноль**

- **Точная регулировка глубина резьбы**

- **Педаль для старта**



- **Старт двумя руками**

- **Светодиодная подсветка**

- **Тумба для BT 23 GL**



BT 23 GL  
 Станок изображен с опцией многошпиндельная головка

BS 23 GL

- **Диапазон нарезания резьбы M5 - M30**

- **Идеален для серийного производства**

- **Надежный**

- **Стандартные и специальные резьбы**

Высокопроизводительный резьбонарезной станок с ходовым винтом. Защита от поломки инструмента. Одиночный и циклический режимы резьбонарезания. Управляемое электроникой торможение мотора при одиночном режиме. Быстрая смена ходовых винтов.

Технические характеристики	BT 30 GL	BS 30 GL
Артикул	см. ниже	см. ниже
Нарезание резьбы	M 5 - M 30	M 5 - M 30
Производительность резьб в час	800	800
Обычное сверление	35 мм	35 мм
Шпиндель	МК 4	МК 4
Глубина резьбы	90 мм	90 мм
Глубина сверления	150 мм	150 мм
Вылет	280 мм	280 мм
Расстояние шпиндель/стол	220 до 600 мм	85 до 755 мм
Размер стола	420 x 390 мм	550 x 400 мм
Размер Т-пазов	14 мм	14 мм
Диаметр колонны	120 мм	120 мм
Общая высота	1.250 мм	2.020 мм
Вес	270 кг	365 кг
Электромотор	1,2 кВт	1,2 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
5 Ступеней изменения оборотов мин <sup>-1</sup>	Артикул	Артикул
80 / 130 / 190 / 290 / 440	67095	67092
160 / 260 / 380 / 580 / 880	67096	67093
Размер упаковки	C 160x74x125 см	D 220x74x125 см

## Опции / Оснастка

- **Резьбонарезной патрон**

GSIP-0..... для M3 до M10  
 GSIP-1..... для M8 до M18  
 GSIP-2..... для M14 до M30

- Ходовой винт



- **Принудительное охлаждение мотора**

- **Освобождение инструмента при закусывании**

- **Точная регулировка глубина резьбы**



- **Система охлаждения с минимальным расходом**

- **Плашкодержатель**

- **Фланцевая пиноль**

- **Старт двумя руками**



- **Педаля для старта**

- **Тумба для BT 30 GL**



Надежные станки, ориентированные на качественное нарезание или накатывание резьбы в диапазоне от M1 до M18, закручивание резьбовых втулок, повторной нарезки или накатки, а также для проверки готовых резьб. Благодаря меню управления все параметры могут быть введены быстро и легко. Для каждого режима работы можно ввести оптимальные значения оборотов, глубины, а также верхнее и нижнее значение крутящего момента. При превышении установленных параметров крутящего момента станок остановит работу и укажет на ошибку, что позволит избежать поломки инструмента. С помощью встроенного счетчика возможно в любое время отследить количество изготовленных деталей. Для анализа или мониторинга процессов станок может быть опционально подключен к ПК<sup>(1)</sup> или принтеру для распечатки протоколов

(1) невозможно для Jobtap

## Опции

Maxtap / Jobtap	
ZAP	Пневмоподача по оси Z
MMS	Управляемая система подачи СОЖ с минимальным расходом
SWS & SZS	Быстросменный цанговый патрон, цанги
DSK	Адаптивная двух шпиндельная головка
SHV & HVS	Вертикальное/горизонтальное перемещение колонны
SSB / ASL	Ключ для блокировки станка / звуковой сигнал

Maxtap	
MPT	XY-крестовый стол
WinPCA TAP	Компьютерное программное обеспечение для анализа, сравнения, определения и хранения качества резьбы

Maxtap / Jobtap	G 5	G 8	G 14	G 16
Диапазон нарезания резьбы				
X5CrNi189/1.4435	M1 - M5	M2,5 - M8	M3,5 - M12	M4 - M14
9SMn28/1.0715	M1 - M6	M2,5 - M10	M3,5 - M14	M4 - M18
AlCuMgPb/3.1645	M1 - M6	M2,5 - M12	M3,5 - M16	M4 - M20
Глубина резьбы / Ход	45 / 65 мм	75 / 85 мм	75 / 85 мм	75 / 85 мм
Быстросменная система	SWS 0 вкл. 5 вставок	SWS 1 вкл. 6 вставок	SWS 2 вкл. 7 вставок	SWS 3 вкл. 9 вставок
Посадочный конус	B 10	B 12	B 12	B 12
Расстояние конус/Стол	0 - 280 мм	0 - 400 мм	0 - 400 мм	0 - 400 мм
Крутящий момент Mz	5 - 220 Нсм	50 - 700 Нсм	120 - 1.680 Нсм	150 - 2.100 Нсм
Диапазон оборотов	250 - 2.200 мин <sup>-1</sup>	300 - 3.000 мин <sup>-1</sup>	125 - 1.250 мин <sup>-1</sup>	100 - 1.000 мин <sup>-1</sup>
Ширина	323 мм	312 мм	312 мм	312 мм
Длина	510 мм	530 мм	544 мм	544 мм
Высота	780 мм	930 мм	930 мм	930 мм
Вес нетто	51,4 кг	61,7 кг	63,3 кг	63,3 кг
Колонна (перемещение маховичком)	600 мм	750 мм	750 мм	750 мм
Размер основания мм	280 x 475 x 50	280 x 475 x 50	280 x 475 x 50	280 x 475 x 50
2 x Т паза	M 12 x 14	M 12 x 14	M 12 x 14	M 12 x 14
Электропитание	230 В / 50-60 Гц	230 В / 50-60 Гц	230 В / 50-60 Гц	230 В / 50-60 Гц
Потребляемая мощность	300 Вт	2.900 Вт	2.900 Вт	2.900 Вт
Lieferumfang	3m Anschlussleitung mit 3-poligem CEE- Schutzkontaktstecker, Bedienanleitung, Verpackung 3 - teilig			



- **Производительный**
- **Идеален для серийного производства**
- **Индивидуальная конфигурация**
- **Мощная станина**



Рядные станки BRK монтируются на станине по 3,4,5 и 6 рабочих единиц одновременно. Мощная чугунная станина оснащена двумя шкафчиками для хранения инструмента и двумя Т-образными пазами. Все электрооборудование расположено в распределительном щитке. Рабочие единицы могут поворачиваться над поверхностью стола.

Технические характеристики	BRK 18	BRK 35
Расстояние между единицами	370 мм	450 мм
Высота стола	860 мм	860 мм
Длина стола=кол-во единиц	x 370 мм	x 450 мм
Ширина стола	460 мм	680 мм
Ширина Т-пазов	12 мм	14 мм
Рабочая ширина стола	340 мм	460 мм
Возможность выбора единиц:	BT 6, BT 18, BT 15 GL,	BT 23 GL, BT 30 GL, BT 35 AV, UNIMAX 3T, UNIMAX 3T AV, UNIMAX 3T TAP, UNIMAX 4T Basic

Основание для BRK 18 / 35	Артикул	Артикул
3 Рабочих единицы	61931	61993
4 Рабочих единицы	61990	61994
5 Рабочих единицы	61991	91995
6 Рабочих единицы	61992	61997
Sonderverpackung	auf Anfrage	auf Anfrage

### Опции / Оснастка

- **Электронная система охлаждения**

Корпус с баком 60 л, соединительные гибкие шланги. Удобное расположение.

- **Остальное в разделе Опции / Принадлежности**

Siehe Maschinen



# Сверлильно-фрезерные станки BT 25 FST / 35 FST

- **Легкое фрезерование**
- **Индивидуальная конфигурация**
- **Многофункциональный**

Высокоточный, простой в управлении, универсальный сверлильно-фрезерный станок. Точный ход приводного механизма и безупречная фиксация пиноли гарантируют высокое качество обрабатываемой поверхности. Шпиндельная голова может поворачиваться в сторону. Точное позиционирование и перемещение координатного стола. Деление лимба 0,05 мм. Функция фиксации двух осей. Защита мотора.

Технические характеристики	25 FST	35 FST
Артикул	см. ниже	см. ниже
Шпиндель	МК 3	МК 4
Резьбовая штанга	M 12	M 16 bzw. M 12
Ход пиноли	100 мм	130 мм
Нормальное сверление	30 мм	35 мм
Расстояние шпиндель/стол	80 до 450 мм	60 до 430 мм
Размер стола	600 x 240 мм	800 x 240 мм
Перемещение стола по X/ Y	350 / 160 мм	470 / 245 мм
Ширина Т-пазов	14 мм	14 мм
Диаметр колонны	110 мм	120 мм
Общая высота	макс 1.920 мм	макс 1.970 мм
Вес	340 кг	500 кг
Электромотор	0,8 / 1,5 кВт	1,3 / 2,3 кВт
Электропитание	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Бесступенчатое изменение оборотов BT 25 FST / BT 35 FST	Артикул	Артикул
80 - 1.400 мин <sup>-1</sup>	61909	68795
120 - 2.160 мин <sup>-1</sup>	70752	-
160 - 2.800 мин <sup>-1</sup>	70753	68116
10 Ступеней изменения оборотов BT25F 12 Ступеней изменения оборотов BT35F	По запросу	По запросу
Стандартная комплектация	Тумба с дверью, Крестовый стол, Точная подача, Приспособление для фиксации осей.	
Размер упаковки	D 220x74x125 см	D 220x74x125 см

## Опции / Оснастка

- Функция нарезания резьбы
- Цифровая индикация глубины резьбы
- Регулировка высоты мотором
- Электронная система охлаждения
- Защита от поворота  
Genauigkeit an der Spindel..... +/- 0,1 mm
- Регулировка по высоте спереди
- Фрезерный патрон



- Цанговый патрон
- Поддон для стружки
- Цифровая индикация перемещения стола



- 3 Автоматическая подача AV



- Шпиндель SK 30 (DIN 2079)
- Сверлильный пакет

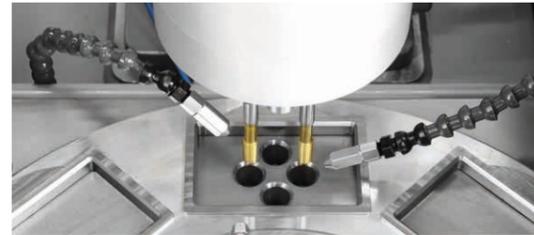
BT 25 F .....Сверлильный пакет 3  
BT 35 F .....Сверлильный пакет 4

# Сверлильно-фрезерные станки BT 25 FST / 35 FST



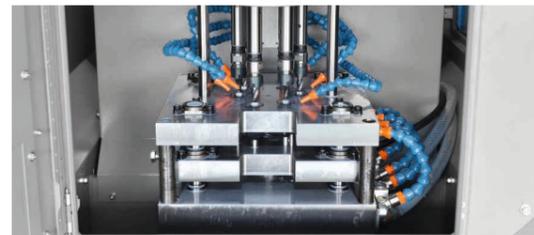
BT 25 FST  
изображен с опцией поддон для стружки

Мы можем предложить Вам специальные решения наших станков и компонентов для решения Ваших задач

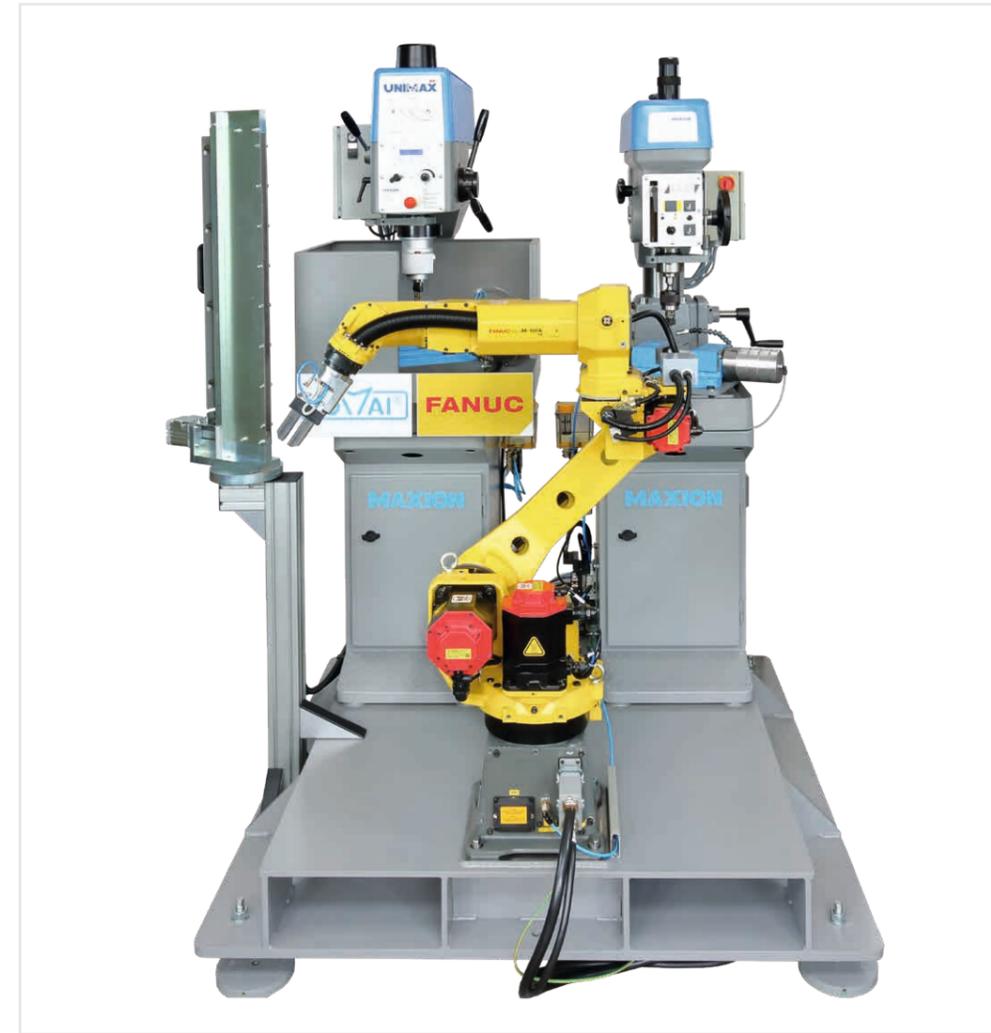


- Автоматическое сверление/резьбонарезание
- Увеличение вылета
- Подвижный стол
- Подвижный станок
- Поворотный стол
- Многосторонняя обработка
- Многошпindleвая обработка

Мы предложим Вам правильное решение



Проектирование, конструирование, изготовление и отладка.



**Станки для серийного производства**

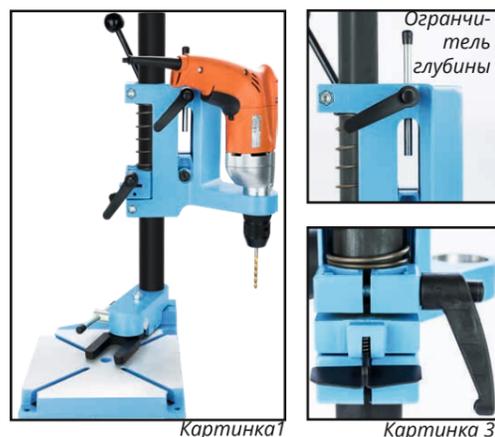
Предлагаем станки для серийного производства. Станки адаптированы индивидуально под требования Заказчика.

- Усиленный двигатель
- Специальный диапазон вращения



Остальные станки Вы можете посмотреть на сайте: [www.maxion.de](http://www.maxion.de)

Жесткая конструкция для точного сверления. Благодаря несимметричному расположению колонны к опорной плите, удалось получить дополнительное свободное пространство для заготовок. Отфрезерованная рабочая поверхность имеет специальные пазы для крепления оснастки, например тисков. Угловое расположение кронштейна обеспечивает свободный доступ к органам управления дрелью и позволяет свободно читать данные указателя глубины сверления. Встроенная пружина подъема дрели. Глубина сверления до 65 мм. Кронштейн имеет возможность вращаться вокруг стойки, что позволяет производить сверление за пределами основания (рис 1).

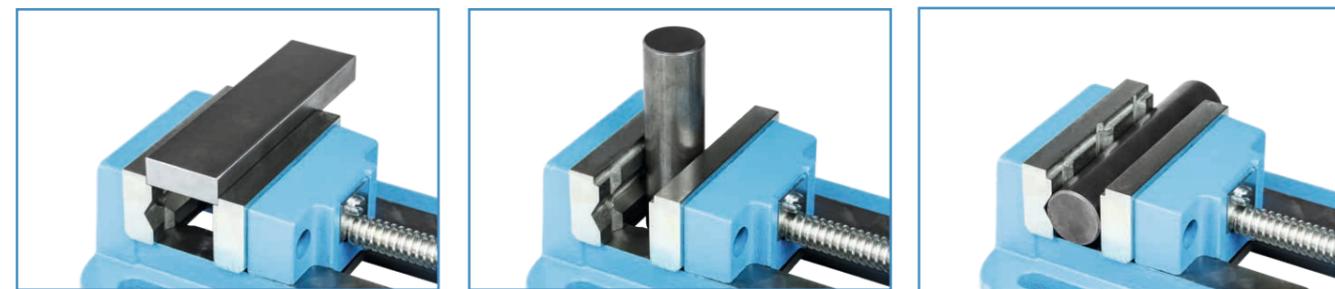
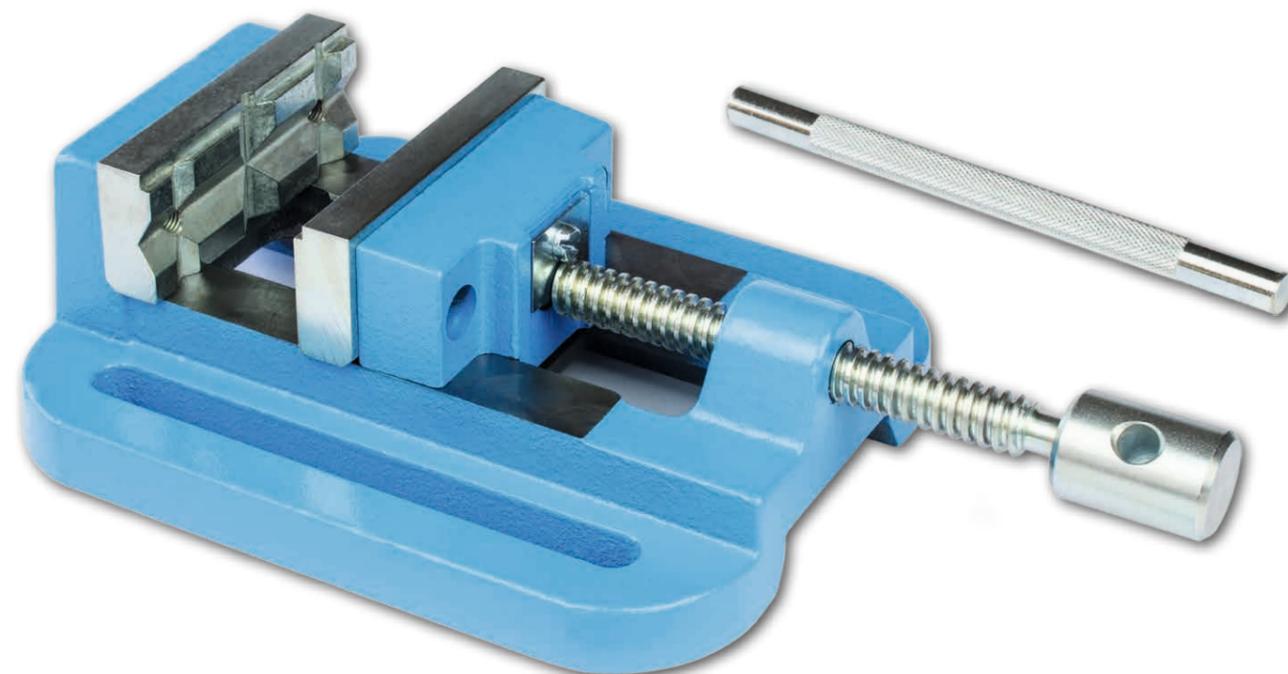


**MBS 165**  
с приспособлением MKF 40  
Поставляется без дрели!

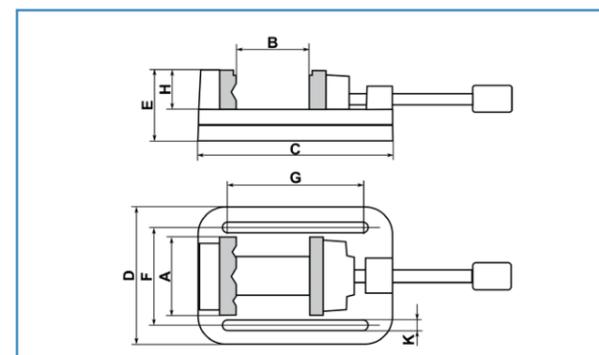
Технические характеристики	
Диаметр зажима дрели	43 мм
Вылет	165 мм
Диаметр стойки	40 мм
Высота стойки	500 мм
Рабочий ход	65 мм
Размер основания	220 x 213 мм
Вес	5 кг

**Приспособление:** MKF 40 - Быстрозажимное устройство для листа, трубы или профиля. Вращение вокруг колонны.

Прочные тяжелые машинные тиски предназначенные для производства. Корпус выполнен из высокопрочного чугуна. Зажимные вставки из закаленной шлифованной стали. Крепкий шпindel с трапецевидной резьбой и длинной рукояткой для достижения максимальной зажимной силы. Зажимные вставки оснащены продольными и поперечными призмами для оптимального крепления заготовок с разной геометрией. Зажимные вставки, шпindel и ручки имеют защиту от коррозии.



Пример подъема



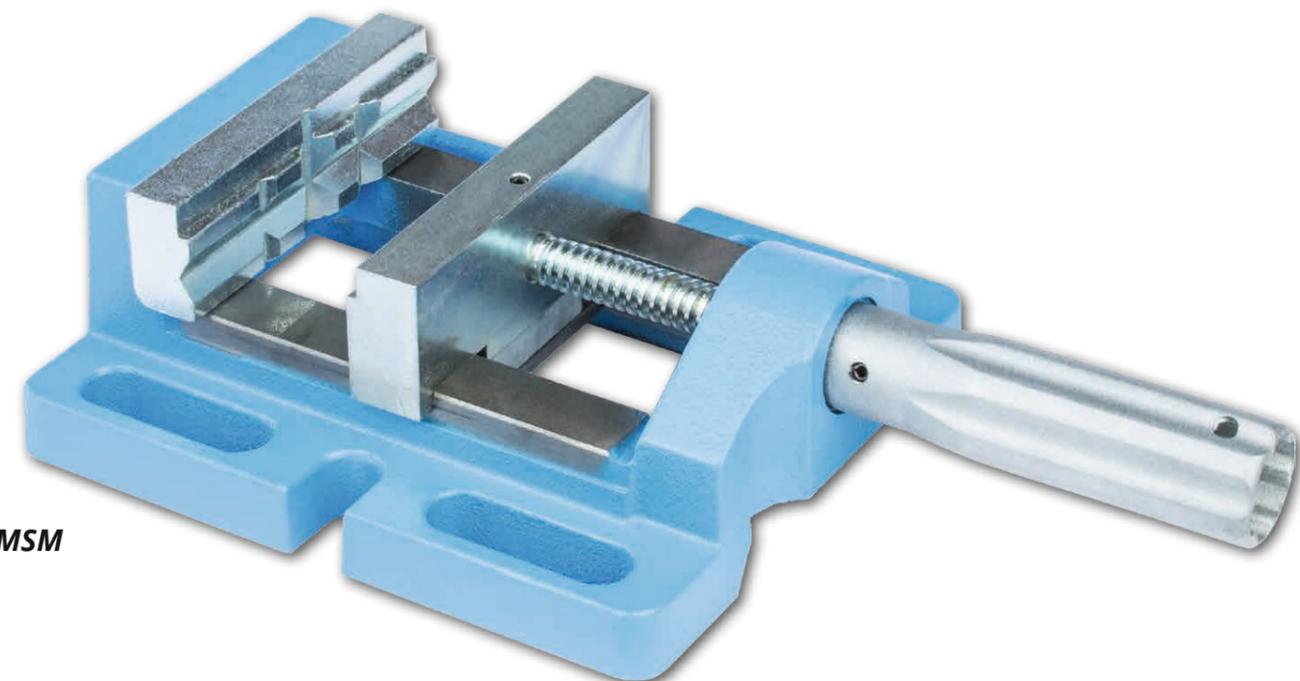
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	Вес./кг
MSP 80	80	80	200	140	60	100	140	40	M 10	5,0
MSP 100	100	90	220	175	75	125	150	40	M 12	7,5
MSP 120	120	120	260	215	86	160	170	40	M 16	11,5
MSP 140	140	155	300	220	86	165	210	40	M 16	13,5

**MSM** - Средние машинные тиски

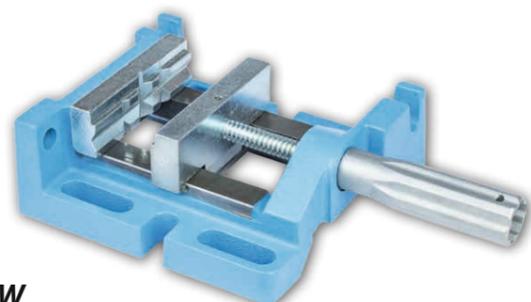
Оптимальные машинные тиски для сверлильных и резьбонарезных работ. Точные наружные направляющие, эргономичное исполнение пустотелая рукоятка скрывающая шпindel, оригинально выфрезерованные плоскости зажимных вставок. MSM 120 с высокоточными направляющими.

**MSW** - Угловые станочные тиски

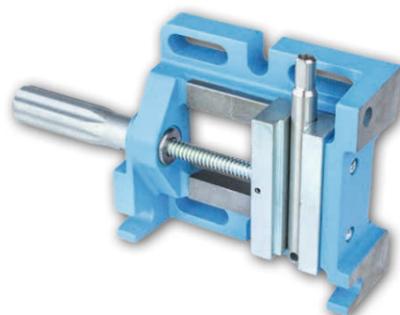
Универсально устанавливающиеся угловые тиски со 100 мм зажимом и 3-х отфрезерованных плоскостей для обработки деталей в 2 или 3 вертикальных плоскостях за один зажим.



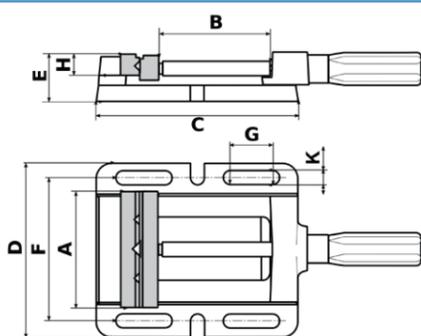
MSM



MSW



MSW



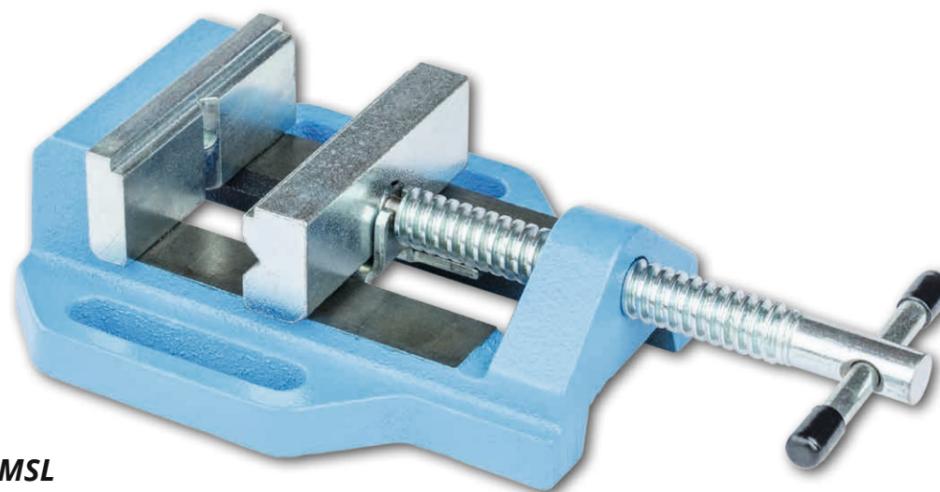
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	Вес./кг
MSM 85	85	70	155	144	62	110	30	30	M 10	3,3
MSM100	100	95	175	152	64	125	35	30	M 12	4,0
MSM120	120	105	225	180	65	148	48	30	M 12	6,6
MSW100	100	85	185	154	64	125	32	30	M 12	4,9

**MSL** - Лёгкие машинные тиски

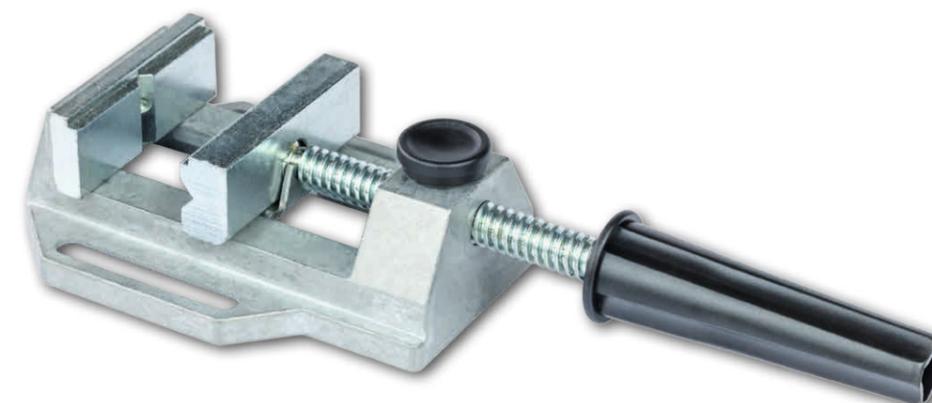
Лёгкие машинные тиски для производства. Корпус изготовлен из высокопрочного чугуна, зажимы и шпindel из стали, удобная поворотная рукоятка.

**MSS** - Станочные тиски с быстрой установкой

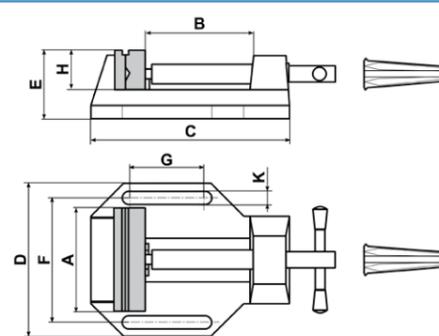
Быстрый зажимной инструмент. Диапазон перемещения регулируется нажатием кнопки. Удобные точные тиски для сверления и сборки. Корпус изготовлен из оцинкованного чугуна, шпindel и зажимы из стали.



MSL



MSS



	A	B	C	D	E	F	G	H	K	Вес./кг
MSL 63	63	65	125	105	43	80	45	25	M 8	1,2
MSL 80	80	85	150	130	45	100	60	25	M 12	1,7
MSS 63	63	65	225	98	52	80	50	25	M 8	0,8
MSS 80	80	80	240	115	52	95	60	25	M 8	0,9

Пневматический зажим для безопасной и эффективной работы в серийном производстве. Управление через ножной или ручной клапан. Возможно управление в автоматическом режиме с помощью сверлильного или резьбонарезного станка или через направляющую подачи материала.

**MSD 100** Зажимное усилие регулируется до макс. 6000Н при давлении воздуха в системе до 7 бар. Быстрая настройка диапазона зажима обеспечивается посредством фиксируемого шпинделя с трапецевидной резьбой.

**MSD 140** Мощные прецизионные тиски с усилием зажима до макс 11 000Н при давлении воздуха в системе до 7 бар. Установка зажимного размера достигается за счет зажимов, входящих в зацепление с корпусом.



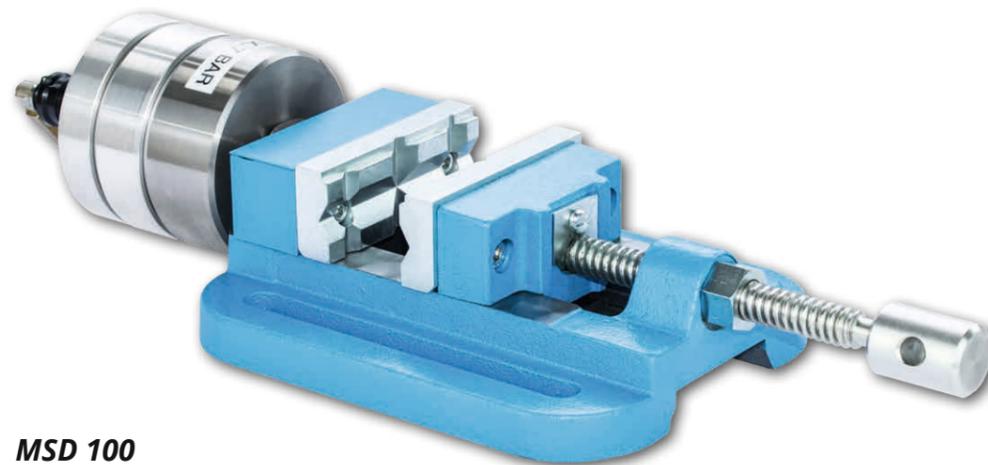
MSD 140

**Комплектация:**

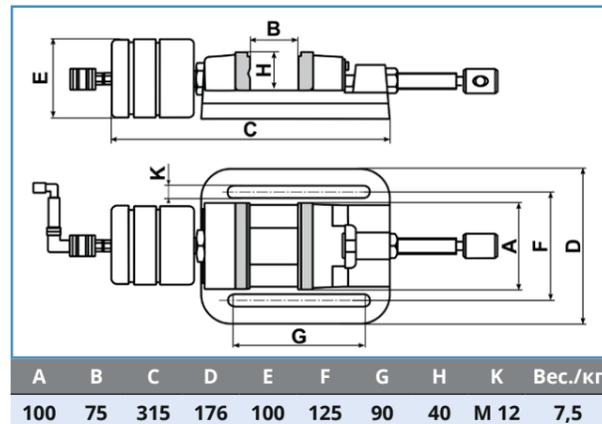
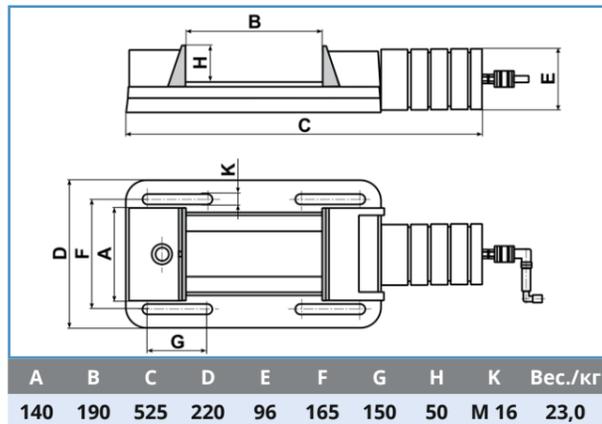
- Фильтр регулятор
- Обратный клапан
- Вентиль
- 2 м Шланг

**Опции:**

- Приемный клапан
- Фильтр воздуха



MSD 100



Винтовой домкрат. Шпиндель из нержавеющей стали. Корпус изготовлен из прецизионной стальной трубы с голубым покрытием RAL 5012. Высота регулируется с помощью шестигранного ключа. Точная регулировка высоты осуществляется по метрической резьбе. В основании резьба M16

Поставляется в наборе с тележкой или отдельно, см. таблицу.

Транспортная тележка с 4 типами винтовых домкратов MB 125, MB 175, MB 275, MB 400 и MB 525.

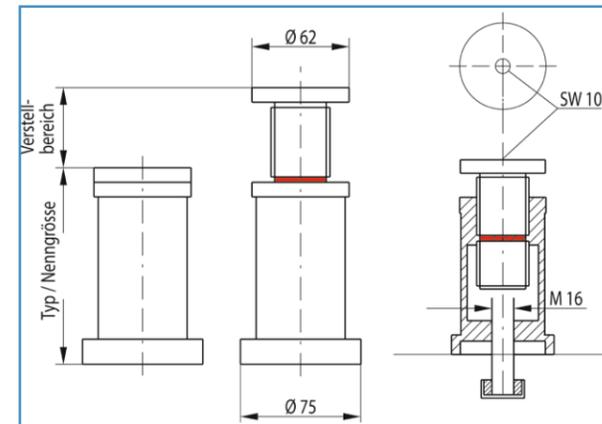
Размеры: 550 x 800 x 1050 мм



Пример подъема



Тележка



MB	Диапазон хода (мм)	Грузоподъемность (кН)
MB 125	125 - 175	58
MB 175	175 - 275	58
MB 275	275 - 400	58
MB 400	400 - 525	58
MB 525	525 - 650	50
MB 650	650 - 775	35
MB 775	775 - 900	26
MB 900	900 - 1.025	20

## Устройство подачи PV



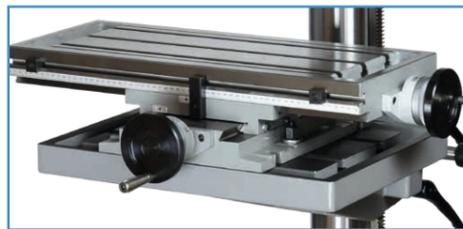
Гидро-пневматическое устройство подачи для полуавтоматического сверления до диаметра от 12 до 16 мм. Бесступенчатая регулировка подачи. Опционально функция задержки обратного хода при достижении установленной глубины сверления. Старт подачи осуществляется ножной педалью.

### Порядок действий:

1. Ускоренный ход к детали
2. Сверление с постоянной подачей, бесступенчатая регулировка
3. Ускоренный обратный ход в исходное положение

Технические характеристики	PV 12	PV 16
Макс. глубина сверления	UNIMAX 1 - 78 мм	BT 15/18/20 - 78 мм
Макс. обороты	3.000 мм/мин	2.300 мм/мин
Макс. усилие подачи при 5 bar	2.100 Н	3.300 Н
Макс. усилие подачи при 6 bar	2.500 Н	4.000 Н
Макс. усилие подачи при 7 bar	3.000 Н	4.800 Н
Точность глубины сверления при	0,1 мм	0,1 мм
Расход воздуха	1,2 л/такт	1,8 л/такт

## Крестовый стол



### Крестовый стол

Перемещение по оси X / Y Позиционирование.

### Цифровая индикация системы координат

Опция для: MF - 2, MF - 3, MF - 4

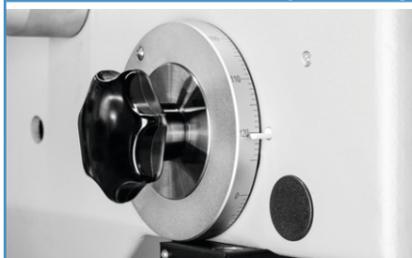


Цифровая индикация

Техн. характерист.	MF-0	MF-2	MF-3	MF-4
Для станков	UNIMAX 1	BT 6, UNIMAX 2	BT/BS 18, BT 20, UNIMAX 2 / 3	BT/BS 35, BS 50, UNIMAX 4
Размер стола	230 x 164 мм	430 x 240 мм	600 x 240 мм	800 x 240 мм
X / Y Weg	120 / 110 мм	240 / 160 мм	350 / 160 мм	470 / 245 мм
Вес	16 кг	57 кг	74 кг	110 кг
X ось с приводом	—	—	Опция	Опция

## Техническое описание

Bohrtiefenanschlag



Крестообразная ручка



Подача включается и выключается легким нажатием одной из рукояток. На станках с нарезанием резьбы изменяется направление вращения.

## Быстрозажимной патрон 1 - 13 мм 3 - 16 мм



## Резьбонарезной патрон



GSIP-0 для M3-M10  
GSIP-1 для M8-M18  
GSIP-2 для M14-M30  
inkl. Kegel MK...

## Переходник MK 1 - 5



## Фрезерный патрон ER 32



## Зажимная цанга ER 32



Диапазон зажима 3 - 20 мм

## Фрезерный патрон HW 3 - 25



С 16 зажимными цангами 4 - 25 мм в ящике

## Плашкодержатель



Изображен с плашкой!

Хвостовик MK 2 или MK 3. Для плашек необходимы соответствующие переходники!

## Плашка



Выбирается под каждый размер

## Ходовой винт



Выбирается под каждый шаг резьбы

## LED-Подсветка



24 В / 230 В, 3 Вт

## LED-Лампа



230 В, 1,95 Вт

## Сверильные и револьверные головки по запросу



## Тумба ECOMAX 14



600 x 700 x 840мм, 60кг

## Тумба UNIMAX 1



225 x 380 x 660мм, 15кг

## Тумба BT6 / BT35 / UNIMAX



BT 6  
300x470x760мм 40кг  
UNIMAX 3T / BT 35  
400x690x720мм 65кг  
UNIMAX 2T / BT 20  
345x602x730мм 45кг

## Сверлильный пакет



Abbildung ähnlich

Сверлильный пакет 1	Артикул: 58288
1 Переходник	МК 2 / В 16
1 Переходник	МК2 / МК1
1 Станочные тиски	MSP 80
1 Быстрозажимной патрон	1 - 13 мм / В 16

## Электронная система охлаждения



Поставляется с баком 20 л, включая насос, соединительные гибкие шланги с обратным клапаном

## Система охлаждения в опорной плите



Основание с Т-пазами для BS 35, BS 50, UNIMAX 4 Basic / Basic + и UNIMAX 4

## Функция нарезания резьбы



До восьми резьб в минуту при среднем числе оборотов

## Фланцевая пиноль



## RAL - Специальный цвет



Сверлильный пакет 2	Артикул: 45105
1 Переходник	МК 2 / В 16
1 Переходник	МК2 / МК1
1 Станочные тиски	MSP 120
1 Быстрозажимной патрон	3 - 16 мм / В 16

## Регулировка стола по высоте спереди



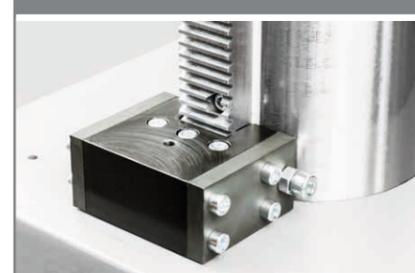
## Регулировка по высоте спереди



## Педаля для старта



## от поворота



## 3 AV автоподача при сверлении



Сверлильный пакет 3	Артикул: 37705
1 Переходник	МК 3 / В 16
2 Переходник	МК3 / МК2, МК3 / МК1
1 Станочные тиски	MSP 140
1 Быстрозажимной патрон	3 - 16 мм / В 16

## Система охлаждения с минимальным расходом



Поставляется с баком 1,2л, блоком управления и гибкими соплами.

## Регулировка высоты стола мотором



## МКФ Быстрозажимное устройство



## Индикация глубины сверления Программируемая глубина резьбы



## Удлинение колонны

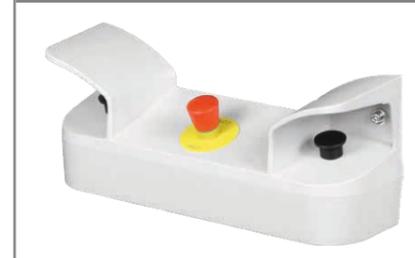
200 мм для настольных станков  
100 мм для Колонных станков  
Остальные размеры по запросу.

Сверлильный пакет 4	Артикул: M00018
1 Переходник	МК 4 / В 16
3 Переходник	МК4 / 3, МК4 / 2, МК4 / 1
1 Станочные тиски	MSP 140
1 Быстрозажимной патрон	3 - 16 мм / В 16

## Ограничитель глубины



## Старт двумя руками



## Поддон для стружки



## Регулировка высоты мотором



Включая аварийное отключение в конечных положениях. Ручная фиксация

## Точная регулировка глубины резьбы



**Дополнительные или индивидуальные опции и аксессуары по запросу.**

# MAXION®

Jänsch & Ortlepp GmbH

MAXION  
Jänsch & Ortlepp GmbH  
Rosa-Luxemburg-Str. 5  
D-07381 Pößneck / Thüringen

Tel.: +49 3647 4106-0  
Fax: +49 3647 415800

[info@maxion.de](mailto:info@maxion.de)



Änderungen und Irrtümer vorbehalten  
Stand 03/2018